

### Revêtement d'imperméabilité réticulable d'aspect mat structuré



#### DÉFINITION

Revêtement d'imperméabilité de façade d'aspect mat structuré à base de résines acryliques en dispersion aqueuse réticulables par la lumière naturelle, conforme aux spécifications des normes de performances NF EN 1062-1 et de mise en œuvre NF DTU 42.1.

#### DOMAINES D'EMPLOI

- Extérieur.
- Assure les fonctions d'imperméabilité de classes I1, I2, I3 et I4.

#### SPÉCIFICITÉS

- Réticulable par la lumière naturelle.
- Bonne perméabilité à la vapeur d'eau.
- Sans plastifiant externe susceptible de migrer en surface et de conduire à un encrassement accéléré.
- Grains jointifs et réguliers.
- I1 à I4.

#### POINTS FORTS

- Confère un aspect traditionnel aux maçonneries.
- Masque les imperfections du support.
- Résistance renforcée à la fissuration.
- Conservation dans le temps de la souplesse du film.

#### CARACTÉRISTIQUES

<b>Aspect du film sec :</b>	Mat - taloché.
<b>Extrait sec en volume (en blanc) :</b>	61 (± 2) %
<b>Densité (masse volumique à 20 °C) :</b>	1,68 (± 0.05) g/cm <sup>3</sup>
<b>Rendement moyen :</b>	Sur supports lisses, environ : 0,8 m <sup>2</sup> /L
<b>Épaisseur moyenne du film sec :</b>	0,690 mm pour 1,9 kg/m <sup>2</sup> .
<b>Temps de séchage (à 23° et 50% d'humidité rel.) :</b>	Hors pluie : 6 heures
<b>Recouvrable :</b>	6 heures
<b>Teintes :</b>	Blanc, teintes pastel du nuancier Chromatic® Façade
<b>Conditionnements :</b>	15 L

### MISE EN ŒUVRE

**Supports admissibles / Préparation des fonds :** Se reporter à la fiche SIGMAFLEX "dispositions communes".

**Systèmes d'application :**

Ce revêtement de finition sera mis en œuvre sur les impressions et couches intermédiaires du tableau ci-après « Traitement des parties courantes », conformément aux dispositions générales de la fiche SIGMAFLEX «dispositions communes».

Nature des désordres	Classes	Couche d'impression <sup>(2)</sup>	Couche intermédiaire	Couche de finition
Porosité, faïençage microfissures d'ouverture inférieure à 0,2 mm	I1	SIGMAFLEX INTERMÉDIAIRE dilué à 15 % d'eau (en poids) 250 g/m <sup>2</sup>		SIGMAFLEX STRUCTURÉ 1,9 kg/m <sup>2</sup>
Fissures inférieures à 0,5 mm	I2	SIGMAFLEX INTERMÉDIAIRE dilué à 15 % d'eau (en poids) 250 g/m <sup>2</sup>	SSIGMAFLEX INTERMÉDIAIRE dilué à 10 % d'eau (en poids) 300 g/m <sup>2</sup>	SIGMAFLEX STRUCTURÉ 1,9 kg/m <sup>2</sup>
Fissures inférieures à 1 mm	I3	SIGMAFLEX INTERMÉDIAIRE dilué à 15 % d'eau (en poids) 250 g/m <sup>2</sup>	SIGMAFLEX INTERMÉDIAIRE 450 g/m <sup>2</sup>	SIGMAFLEX STRUCTURÉ 1,9 kg/m <sup>2</sup>
Fissures inférieures à 2 mm	I4	SIGMAFLEX INTERMÉDIAIRE dilué à 15 % d'eau (en poids) 250 g/m <sup>2</sup>	SIGMAFLEX INTERMÉDIAIRE ARMATURE <sup>(1)</sup> 800 g/m <sup>2</sup>	SIGMAFLEX STRUCTURÉ 1,9 kg/m <sup>2</sup>

Les consommations sont données, dilution comprise, pour des supports lisses. En fonction du relief, une majoration peut être à déterminer sur le chantier.

(1) Marouflage de l'ARMATURE en 2 passes, avec ou sans délai de séchage.

(2) Sur pâte de verre et carreaux céramique de taille maximale 7,5 x 7,5 cm, sur anciennes peintures minérales (silicate ou chaux) et de façon générale sur fonds excessivement poreux ou pulvérulent, on utilisera SIGMAFIX en couche d'impression (voir fiche technique du produit). SIGMAFIX est à proscrire sur ancien revêtement (RPE, RSE ou Imperméabilité) et sur support décapé chimiquement.

**Matériel d'application :** Appliquer avec une taloche inox, et répartir uniformément à la taloche inox ou plastique.

**Dilution :** Prêt à l'emploi - Ne pas diluer.

**Nettoyage du matériel :** A l'eau immédiatement après usage.

### OBSERVATIONS

**Conditions limites d'application :** Température du support comprise entre 5°C et 35°C. Humidité relative inférieure à 80 %. Ne pas appliquer par temps de gel, ni sur support humide ou condensant. Ne pas utiliser dans un endroit clos, non exposé à la lumière solaire.

**Recommandations particulières :** Utiliser des produits provenant d'un même lot de fabrication et teintés lors de la même opération de mise à la teinte, par unité de surface. Bien agiter le produit avant emploi. Déposer le produit à la taloche inox et répartir uniformément. En teinte moyenne ou vive, SIGMAFLEX INTERMÉDIAIRE sera appliqué en "teinte approchée" de la teinte de finition SIGMAFLEX STRUCTURÉ.

### CLASSIFICATION

**AFNOR :** NF T 36-005 - Famille I - Classe 7b2.

**COV :** Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/c) : 40g/l (2010). Ce produit contient maximum 40 g/l COV. Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

**EVWA :** NF EN 1062-1 : I1 : E5, V2, W3, A2 I2 : E5, V1, W3, A3 I3 : E5, V2, W3, A4 I4 : E5, V2, W3, A5

### CONSERVATION

- 1 an en emballage hermétique d'origine non ouvert.
- Stocker à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

### HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

- La fiche de données de sécurité est disponible sur le site [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com).
- La fiche technique est également disponible sur le site [www.sigmacoatings.fr](http://www.sigmacoatings.fr).



PPG AC FRANCE

Immeuble Union Square - 1, rue de l'Union - 92565 Rueil-Malmaison Cedex

T 01 57 61 00 00 F 01 57 610 610

Siret : 41 30492 042 000 10. Edition : Janvier 2019

[sigmacoatings.fr](http://sigmacoatings.fr)